


 Durée	 Localisation	 Pré-requis	 Public concerné
Entre 36h et 105h suivant le niveau	Site LAUAK 64240 Hasparren Ayherre	Pratique antérieure du soudage TIG Manuel Connaissances théoriques de base au soudage TIG Aptitudes visuelle et gestuelle	Opérateur(rice) disposant d'une première expérience du soudage

Descriptif de la formation

Formation présentielle, prise en charge intégralement par l'agence d'intérim, alternant une phase de théorie avec des phases importantes de mises en pratique en atelier.

A l'issue de cette formation, le/la stagiaire est en capacité de pratiquer le soudage TIG sur pièces aéronautiques suivant 3 niveaux :

- Débutant : souder des métaux durs uniquement
- Intermédiaire : souder des métaux durs et légers de classe non critique
- Confirmé : souder tous les métaux quelque soit la classe

Conditions d'accès à la formation

Passage d'un test préalable à la formation (test visuel, théorique et pratique). En cas d'échec au test préalable, la formation ne pourra être effectuée par le/la stagiaire.

Moyens pédagogiques

- Classeur de formation remis aux stagiaires
- Eprouvettes ou pièces représentatives présentées en séance
- Eprouvettes de mise en pratique standardisées suivant ISO 24394
- Moyens de contrôle de la qualité des soudures

Modalités d'évaluation

- Evaluation permanente par un formateur concernant l'atteinte des objectifs visés
- QCM d'évaluation des connaissances théoriques
- Passage de qualification en lien avec les objectifs de qualification attendus

Objectifs de la formation

- Lire et comprendre les procédures et enregistrements de travail
- Savoir utiliser un poste à souder TIG en totale autonomie et en totale sécurité
- Savoir souder les configurations demandées par la norme aéronautique (ISO 24394)
- Savoir contrôler la qualité des cordons réalisés

Théorie du soudage TIG Manuel : 5 heures

- Identifier et maîtriser les documents internes liés au soudage TIG
- Avoir les connaissances suffisantes concernant le soudage TIG suivant ISO 24394
- Identifier les principaux défauts soudure pour répondre aux exigences de qualité client aéronautique

Pratique du soudage TIG Manuel : 36 à 100 heures

- Vérifier et mettre en œuvre le matériel de soudage TIG
- Savoir préparer les éléments avant soudage
- Savoir souder les configurations allant de TP1 à TP5 + TPX suivant ISO 24394
- Savoir utiliser le matériel de contrôle des soudures TIG



Délivrance d'une certification interne de soudeur aéronautique sur les configurations validées (valable 2 ans)

Formateurs :

HARGUINDEGUY Eric : coordinateur / inspecteur en soudage (IWS / IWIP –S)
MATTEI Emmanuel : coordinateur / ingénieur en soudage (IWE)

- Taux de réussite : 100%
- Satisfait à 100%



Bon à savoir....

- >>> Délai moyen d'acceptation de la candidature pour le passage du test préalable : 48 heures à 10 jours
- >>> Délai moyen de passage du test préalable d'aptitude : 24 heures à 48 heures
- >>> Délai moyen de mise en œuvre de la formation : 24 heures à 1 semaine
- >>> Délai moyen de validation de la qualification : 1 à 2 semaines après le passage de l'examen



Nous contacter pour toutes questions relatives à la gestion du handicap (personne en situation de handicap ou ayant des restrictions).

Référent handicap : Valérie CHARRITTON (tél : 05 59 70 20 00)