

Le métier

Le/la soudeur industriel assemble par fusion ou apport de métal des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs. Il/elle peut utiliser différents procédés de soudage [ARC, MIG-MAG et TIG] et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

Emplois visés à l'issue de la formation/débouchés professionnels

Emploi visé en interne : soudeur N1 **évolution possible :** sur le même poste de niveau 2 et niveau 3, contrôleur CND, radiologie, animateur îlot.

Emploi visé en externe : soudeur aéronautique **évolution possible :** contrôleur qualité, technicien méthode.

Poursuite d'étude : Titre Professionnel TIG et EE - BAC PRO technicien en chaudronnerie industrielle

Publics, Profils & Prérequis

Publics/profil : Toute personne désireuse d'enclencher une démarche de certification par le biais de l'alternance

Prérequis : Aucun prérequis de diplôme, Savoir lire, parler et écrire en français. Maîtrise des 4 opérations mathématiques.

Avoir une bonne dextérité manuelle.

Délais d'accès : 2 à 5 jours pour l'étude de votre candidature après son dépôt.

Les jeudis de « Lauak Eskola », tous les jeudis de 09h à 12h : accueil, présentation de l'entreprise, de Lauak Eskola, visite du site, présentation de l'offre de formation, métiers et débouchés sur inscription obligatoire via candidature.eskola@groupe-lauak.com

Objectifs professionnels

Être capable d'acquérir les compétences professionnelles suivantes :

- BDC 0146 : La préparation des activités de soudage
- BDC 0147 : La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- BDC 0145 : Le maintien de son poste de travail

Les candidats seront amenés à passer des qualifications de soudeurs aéronautiques afin de pouvoir souder des pièces de production sur le temps en entreprise.

La liste des compétences n'est pas exhaustive. L'organisme de formation peut compléter le contenu de formation avec des modules favorisant l'employabilité des stagiaires.

Objectifs certification

Être capable d'acquérir les 3 Blocs De Compétences (BDC) pour obtenir le CQPM (RNCP 34172) – niveau 3 et qualifications spécifiques à l'aéronautique

Validation/certification

Être capable : D'acquérir les compétences socles d'un soudeur dans le secteur aéronautique. – ROME H2913 - Attestation de formation – CQPM « **Soudeur industriel** ».

Prix et financements possibles

La formation est prise en charge par l'OPCO de l'entreprise dans le cadre d'un contrat de professionnalisation : 12000€/an

Lieu, horaire, durée, rythme

Formation : LAUAK ESKOLA - **Horaire :** lundi au vendredi début 8h30-12h/13h-16h30

Rythme : 35 heures hebdomadaire – **Durée** : 400 h de formation- **Dates** : 3 sessions en 2025 : du 06 janvier 2025 au 04 janvier 2026 ; 18 août 2025 au 16 août 2026 ; 08 décembre 2025 au 06 décembre 2026.

Méthodes pédagogiques

Méthodes basées sur l'adaptation aux courbes d'apprentissage individuelles, organisation modulaire souple et favorable à l'individualisation Alternance méthode expositive et méthode participative avec travail de groupe et individuel en salle et sur plateaux techniques pour l'ensemble des modules du programme. Une plateforme e-learning pour consulter, s'entraîner et consolider les connaissances théoriques et les compétences techniques et comportementales attendues par l'employeur.

Programme de formation - Voir Annexe programme détaillée

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité

Suivi pédagogique

Basé sur un suivi personnalisé avec un « formateur coach référent » en entretien individuel pour :

- Le mois de l'intégration : par rapport au ciblage de poste et à la certification visée dans 12 mois.
- Le bilan intermédiaire : ce qui est observé et lisible sur les acquisitions.
- Un rendez-vous individuel à l'issue de chaque évaluation transverse

Le bilan final des acquisitions de compétence sous forme livret de suivi de parcours de formation.

Modalités d'évaluation

Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.

Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM, exercices tests théoriques et pratiques [confection de pièce suivant un plan], évaluation en entreprise (dossier technique).

Passage du CQPM Soudeur Industriel en fin de formation en évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée par observations avec questionnements

Moyens pédagogiques et matériel

LAUAK - ESKOLA vous accueille et met à votre disposition un outil performant sur 480 m² comprenant un plateau technique de 6 postes de soudure, deux salles de cours, une salle de réunion, tableau numérique, tablette, plateforme e-learning

Accès au centre : tous les moyens sont indiqués sur notre site internet <https://groupe-lauak.com/lauak-eskola>

Il répond aux normes d'accessibilité aux personnes en situation d'handicap.

Cantine collective : possibilité de prendre ses repas - Notre centre est équipé de distributeurs de boissons.

Contact recrutement LAUAK ESKOLA

Responsable LAUAK ESKOLA : **Catherine PAULY** – Mail : catherine.pauly@groupe-lauak.com

Chargée de mission formation : **Anaïs DESROCHES** – Mail : anaïs.desroches@groupe-lauak.com

Candidatez – Mail : candidature.eskola@groupe-lauak.com – Tél : +33 (0)5 59 70 20 00 – Tél : +33 (0)6 85 32 07 38