

### Le métier

Le soudeur TIG électrode enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle. Il/elle réalise des assemblages de métaux selon les instructions reçues avec des ensembles mécano soudés, mais aussi des produits issus de la chaudronnerie ou de la tuyauterie. Il/elle réalise les soudures finales en guidant les différentes parties sur une plaque, des tubes ou des profilés. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délai, qualité, ...). Peut coordonner une équipe.

### Emplois visés à l'issue de la formation/débouchés professionnels

Emploi visé en interne : soudeur N1 évolution possible : sur le même poste de niveau 2 et niveau 3, contrôleur CND, radiologie, animateur îlot.

Emploi visé en externe : soudeur aéronautique évolution possible : contrôleur qualité, technicien méthode.

Poursuite d'étude : BAC PRO technicien en chaudronnerie industrielle

### Publics, Profils & Prérequis

Publics/profil : Toute personne désireuse d'enclencher une démarche de certification par le biais de l'alternance

Prérequis : Aucun prérequis de diplôme, savoir lire, parler et écrire en français. Maîtrise des 4 opérations mathématiques

Avoir une bonne dextérité manuelle.

Délais d'accès : 2 à 5 jours pour l'étude de votre candidature après son dépôt.

Les jeudis de « Lauak Eskola », tous les jeudis de 09h à 12h : accueil, présentation de l'entreprise, de Lauak Eskola, visite du site, présentation de l'offre de formation, métiers et débouchés sur inscription obligatoire via [candidature.eskola@groupe-lauak.com](mailto:candidature.eskola@groupe-lauak.com)

### Objectifs professionnels

Être capable d'acquérir les compétences professionnelles suivantes :

- CCP 1 : Souder à plat avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inert gas des ensembles de tuyauterie
- CCP 2 : Souder en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inert gas des ensembles de tuyauterie

Les candidats seront amenés à passer des qualifications de soudeurs aéronautiques afin de pouvoir souder des pièces de production sur le temps en entreprise.

*La liste des compétences n'est pas exhaustive. L'organisme de formation peut compléter le contenu de formation avec des modules favorisant l'employabilité des stagiaires.*

### Objectifs certification

Être capable d'obtenir les 2 Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) pour obtenir le titre professionnel du ministère chargé de l'emploi - RNCP 34738 - enregistré le 03/03/2020 - TP 01294 - et qualifications spécifiques à l'aéronautique.

La validation du titre peut être complète (obtention des 2 CCP) ou partielle (obtention d'1 CCP).

### Validation/certification

Être capable : D'acquérir les compétences socles d'un soudeur dans le secteur aéronautique. – ROME H2913

Attestation de formation – titre professionnel « Soudeur TIG et électrode enrobée ».

### Prix et financements possibles

La formation est prise en charge par l'OPCO de l'entreprise dans le cadre d'un contrat d'apprentissage et/ou de professionnalisation : en fonction du parcours et du contrat de travail, elle varie de 8 640 € à 12 000 € / an.

### Lieu, horaire, durée, rythme

Formation : LAUAK ESKOLA - Horaire : lundi au vendredi début 8h30-12h/13h-16h30

Rythme : 35 heures hebdomadaire – Durée : 400 h de formation- Dates : 3 sessions en 2025 :

du 06 janvier 2025 au 04 janvier 2026 ; 18 août 2025 au 16 août 2026 ; 08 décembre 2025 au 06 décembre 2026.

## Méthodes pédagogiques

Méthodes basées sur l'adaptation aux courbes d'apprentissage individuelles, organisation modulaire souple et favorable à l'individualisation Alternance méthode expositive et méthode participative avec travail de groupe et individuel en salle et sur plateaux techniques pour l'ensemble des modules du programme. Une plateforme e-learning pour consulter, s'entraîner et consolider les connaissances théoriques et les compétences techniques et comportementales attendues par l'employeur.

## Programme de formation - Voir Annexe programme détaillée

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

## Suivi pédagogique

Basé sur un suivi personnalisé avec un « formateur coach référent » en entretien individuel pour :

- Le premier mois d'intégration : par rapport au ciblage de poste et à la certification visée dans 12 mois.
- Le bilan intermédiaire : ce qui est observé et lisible sur les acquisitions.
- Un rendez-vous individuel à l'issue de chaque évaluation

Le bilan final des acquisitions de compétence sous forme de portefeuille de compétences à usage social est renseigné au fur et à mesure des acquisitions et restitué aux stagiaires.

## Modalités d'évaluation

Formalisées et diffusées en amont aux stagiaires : Les modalités d'évaluation et de validation des acquis tout au long de la formation et en fin de formation correspondent aux exigences de la DREETS pour un centre d'examen habilité : « Livret des évaluations passées en cours de formation » 2 évaluations transverses intermédiaires et un examen blanc en fin de formation. Bilan global des compétences métier acquises nécessaires à l'élaboration du dossier professionnel (document à remettre au jury) : livret d'appréciation en entreprise, rapport de stage. Passation des épreuves conformément aux obligations réglementaires du ministre de l'Emploi.

## Moyens pédagogiques et matériel

LAUAK - ESKOLA vous accueille et met à votre disposition un outil performant sur 480 m<sup>2</sup> comprenant un plateau technique de 6 postes de soudure, deux salles de cours, une salle de réunion, tableau numérique, tablette, plateforme e-learning

Accès au centre : tous les moyens sont indiqués sur notre site internet <https://groupe-lauak.com/lauak-eskola>

Il répond aux normes d'accessibilité aux personnes en situation d'handicap.

Cantine collective : possibilité de prendre ses repas - Notre centre est équipé de distributeurs de boissons.

## Contact recrutement LAUAK ESKOLA

Responsable LAUAK ESKOLA : Catherine PAULY – Mail : [catherine.pauly@groupe-lauak.com](mailto:catherine.pauly@groupe-lauak.com)

Chargée de mission formation : Anaïs DESROCHES – Mail : [anaïs.desroches@groupe-lauak.com](mailto:anaïs.desroches@groupe-lauak.com)

Candidatez – Mail : [candidature.eskola@groupe-lauak.com](mailto:candidature.eskola@groupe-lauak.com) – Tél : +33 (0)5 59 70 20 00 – Tél : +33 (0)6 85 32 07 38

Taux de réussite  
à l'examen du CQPM

100%

Taux de satisfaction \*  
\* CQPM : formation en poste  
de travail et examen en  
situation réelle

100%

63% très satisfait  
37% satisfait

Taux d'embauche après  
Passage du CQPM \*  
\* à l'issue de l'alternance

57%

LAUAK France – 2245 Route de Minhotz – 64240 HASPARREN – France